

ANDRA MASKINER FRÅN ROUND O

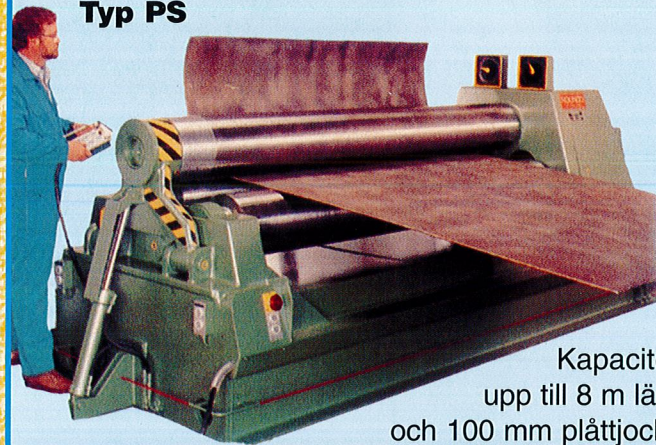
PROFILBOCKNINGSMASKINER



med mekaniska styrrullar

9 olika modeller med kapacitet upp till 250 x 250 mm vinkel

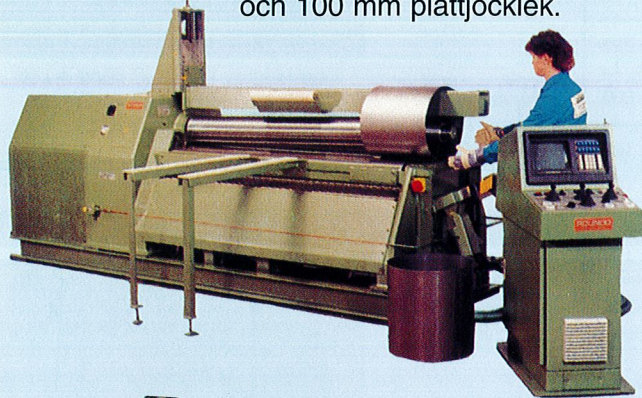
3-VALS PLÅTRUNDNINGSMASKINER Typ PS



Kapaciteter upp till 8 m längd och 100 mm plåttjocklek

4-VALS PLÅTRUNDNINGSMASKINER Typ PAS

Kapaciteter upp till 8 m längd och 100 mm plåttjocklek.



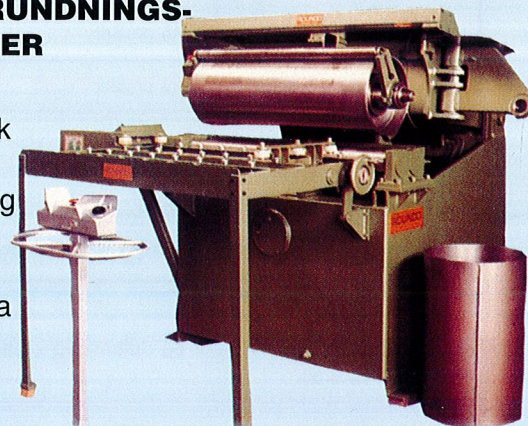
BALKBOCKNINGSMASKINER

För bockning av I-, U- och H-balkar, rör och andra profiler upp till 15.000 cm³ böjmotstånd



SNABBRUNDNINGSMASKINER Typ PM

Automatisk maskin för valsning av små tankar, rör samt andra cylindrar och segment



4-valsmaskinerna är idealiska för CNC-styrning

Maskin utrustad med topp- och sidostöd

Även från ROUND O: Flänsmaskiner, Uretanvalsar, Riktmaskiner, Svetslägeställare, Joggingsmaskiner samt kundspecifika maskiner.

ROUND O

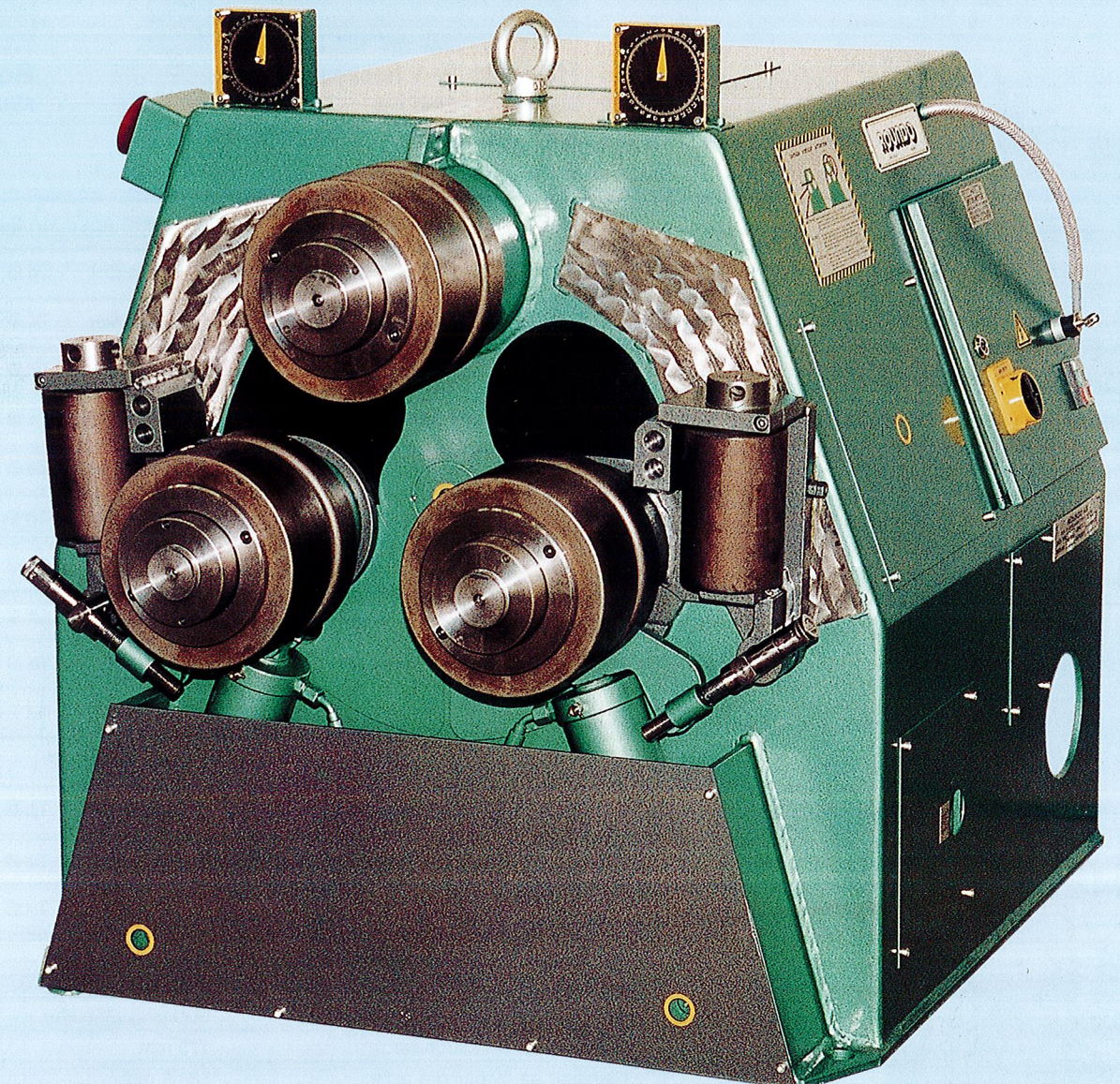
ROUND O AB

Box 171, S-281 22 Hässleholm, Sweden
Telephone Nat. 0451-837 10
Int. +46 451 837 10
Fax +46 451 824 04
E-mail: info@roundo.com
http://www.roundo.com

DIN ÅTERFÖRSÄLJARE:

ROUND O

PROFILBOCKNINGSMASKINER R-1, R-2 och R-3



Samtliga ROUND O Profilbockningsmaskiner är konstruerade och byggda enligt de senaste tekniska rönen inom detta område.

Material och komponenter har testats noggrant i alla praktiska bockningssituationer och med en ROUND O Profilbockningsmaskin utföres bockningsoperationen med minimal manuell insats.

Maskinstativet är en helsvetsad konstruktion av stål, kraftigt dimensionerat, avspänningsglödgat och sedan maskinbearbetat.

De tre bockningsaxlarna och alla andra axlar är lagrade i kraftiga SKF rull- och kullager.

Samtliga tre bockningsaxlar är, oavsett läge, drivna av en snäckväxelmotor. Övre rullen är utrustad med en slirkoppling, som kompenserar för den hastighetsskillnad som uppstår mellan inre och yttre diametern på den bockade profilen.

De två undre rullarna är individuellt och hydrauliskt reglerbara genom en motordriven hydropump. Hydraulikenheten är skyddad mot överbelastning och backventiler hindrar de undre rullarna från att ändra läge under bockningsoperationen.

Genom drivningen och inställningsförfarandet uppnår man med ROUND O Profilbockningsmaskiner ett unikt och universellt kapacitetsområde med förbockning av båda ändar av profilen, utan att den bockade profilen behöver vändas, samt minimal materialförlust.

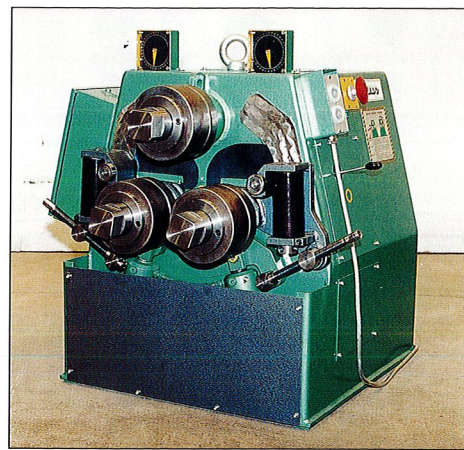
Som standard manövreras maskinerna med bärbar tryckknappsstyrelse för rullrotationen och med handspakar för reglering av de undre rullarna.

STANDARDROLLAR

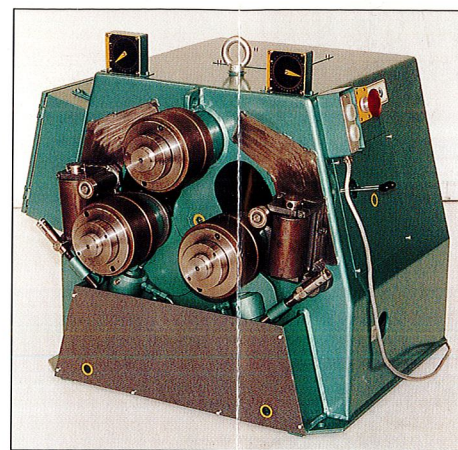
Bockningsrullar för plattstång på låg- och högkant, vinkelstång fläns ut och fläns in samt T-stång fläns ut och fläns in levereras som standard med maskinen.

Rullarna är genomhårdade och placerade på axlarna med en enkelkil, vilket gör det enkelt att justera och byta till olika specialrullar som kan levereras som extra utrustning.

Styrrullar, delvis självinställande och nödvändiga för bockning av asymmetriska profiler, liksom även skalor som anger läget på de undre rullarna, är standard.



Roundo R-1 horisontal med standardutrustning



Roundo R-2 horisontal med standardutrustning



Roundo R-3 vertikal med tryckknappskontroll för samtliga funktioner

SPECIALROLLAR

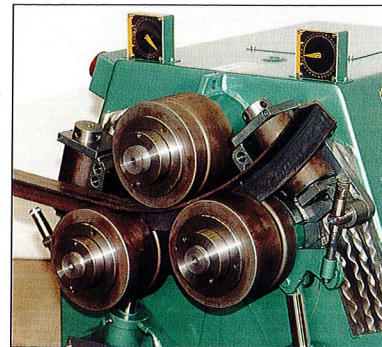
Specialrullar för I- och U-balkar, fläns ut och fläns in. Rörrullar med en eller två dimensioner per rullsets.

Rullar för tillverkning av ringar genom spiralbockning av plattstång och rör, liksom även andra specialrullar kan erhållas på förfrågan.

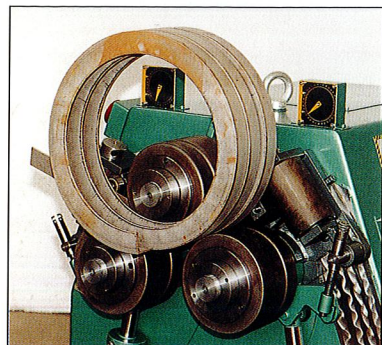
Maskinerna kan utrustas med en spiralordning för bockning av rör- och plattstångsspiraler med olika stigning och diameter.

Specialrullar för alla typer av profiler kan levereras.

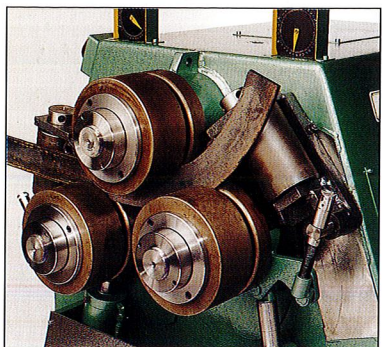
I vissa fall tillverkas rullarna av speciellt material, t.ex. nylon, för att undvika märken och nötning på känsliga profiler.



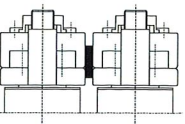
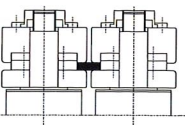
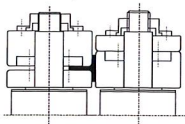
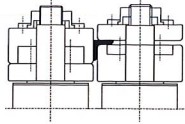
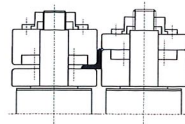
Bockning av vinkeljärn fläns ut med stöd av styrrullen.



Spiralbockning av vinkeljärn fläns in med stöd av styrrullen.



Bockning av plattjärn på högkant.



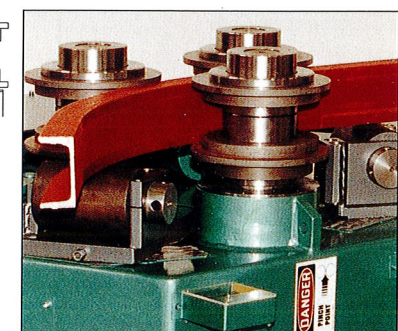
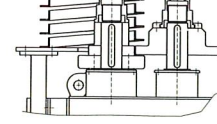
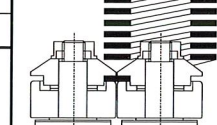
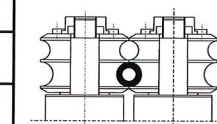
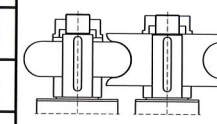
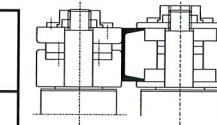
Kapacitet och tekniska data	R-1		R-2		R-3	
	Med standardrullar	Med specialrullar	Med standardrullar	Med specialrullar	Med standardrullar	Med specialrullar
	Max. 50x50x5 [ⓐ] Till Ø 500	Små profiler Till Ø 120	Max. 60x60x6 [ⓐ] Till Ø 600	Små profiler Till Ø 150	Max. 75x75x7 [ⓐ] Till Ø 750	Små profiler Till Ø 160
	Max. 50x50x5 [ⓐ] Till Ø 700	Små profiler Till Ø 160	Max. 50x50x5 [ⓐ] Till Ø 600	Små profiler Till Ø 200	Max. 60x60x6 [ⓐ] Till Ø 750	Små profiler Till Ø 250
	Max. 50x50x5 [ⓐ] Till Ø 400	Små profiler Till Ø 120	Max.60x60x7 [ⓐ] Till Ø 600	Små profiler Till Ø 150	Max. 70x70x8 [ⓐ] Till Ø 750	Små profiler Till Ø 160
	Max. 50x50x5 [ⓐ] Till Ø 500	Små profiler Till Ø 140	Max.50x50x6 [ⓐ] Till Ø 600	Små profiler Till Ø 200	Max. 60x60x7 [ⓐ] Till Ø 750	Små profiler Till Ø 230
	Max. 50x50x5 [ⓐ] Till Ø 400	Små profiler Till Ø 120	Max.60x60x7 [ⓐ] Till Ø 600	Små profiler Till Ø 180	Max. 70x70x8 [ⓐ] Till Ø 750	Små profiler Till Ø 200
	Max. 50x10 [ⓐ] Till Ø 300	Små profiler Till Ø 110	Max.60x12 [ⓐ] Till Ø 400	Små profiler Till Ø 150	Max. 75x15 [ⓐ] Till Ø 500	Små profiler Till Ø 160
	Max. 100x15 [ⓐ] Till Ø 300	Små profiler Till Ø 120	Max.150x16 [ⓐ] Till Ø 400	Små profiler Till Ø 150	Max. 200x20 [ⓐ] Till Ø 500	Små profiler Till Ø 160
	Max. 30x30 [ⓐ] Till Ø 500	Små profiler Till Ø 110	Max.35x35 [ⓐ] Till Ø 350	Små profiler Till Ø 150	Max. 45x45 [ⓐ] Till Ø 450	Små profiler Till Ø 160
	Små profiler	Max. Ø 35 Till Ø 500	Små profiler	Max. Ø 40 Till Ø 400	Små profiler	Max. Ø 50 Till Ø 500
	Endast specialrullar	Max. O.D. 60 ⁵⁰ Till Ø 800	Endast specialrullar	Max. O.D. 61 ⁶⁰ Till Ø 600	Endast specialrullar	Max. O.D. 65 ⁷⁶ Till Ø 650
	Små profiler	Max. 30x30x3.2 [ⓐ]	Små profiler	Max. 40x40x4 [ⓐ]	Små profiler	Max. 50x50x5 [ⓐ]
	Små profiler	Max. IPE 80 Till Ø 700	Små profiler	Max. IPE 100 Till Ø 500	Små profiler	Max. IPE 140 Till Ø 700
	Små profiler	Max. UNP 50 Till Ø 500	Små profiler	Max. UPN80x45 Till Ø 500	Små profiler	Max. UPN 140x60 Till Ø 700
	Små profiler	Max. UNP 50 Till Ø 600	Små profiler	Max. UPN80x45 Till Ø 600	Små profiler	Max. UPN 140x60 Till Ø 800
Samtliga data gäller för plåt med sträckgräns 270 N/mm ² .						
Böjmotstånd:	4 cm ³ beroende på bockningsdiameter.		7 cm ³ beroende på bockningsdiameter.		14 cm ³ beroende på bockningsdiameter.	
Diameter på standardrullar:	175 mm		188 mm		225 mm	
Diameter på övre/undre axlar:	55/55 mm		65/65 mm		75/75 mm	
Motoreffekt:	1.5 kW		2.2 kW		4.0 kW	
ⓐ Angiven diameter gäller för max.profil som körs igenom maskinen en eller ett fåtal gånger. Mindre profiler kan bockas till mindre diameter.			ⓑ Minsta bockningsdiameter beror på deformationsgraden som kan accepteras.			

STANDARDUTRUSTNING

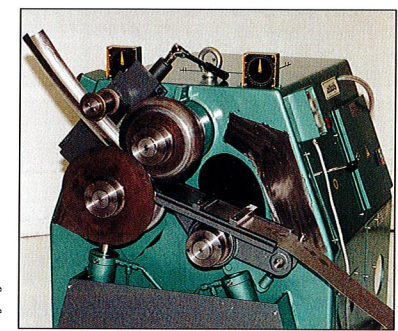
- Horisontalt lagrade bockningsaxlar.
- Drivning på samtliga tre bockningsaxlar.
- Hastighetskompenserande slirkoppling för övre rullen.
- Standardrullsets för plattstång, vinkel- och T-profiler och fyrkantstång.
- Styrrullar för bockning av asymmetriska profiler.
- Bärbar tryckknappskontroll för rullrotationen.
- Skalor som visar undre rullarnas lägen.
- Nödstopp.
- Komplett verktygssats.
- Instruktionsbok med serviceinstruktioner.

TILLÄGGSUTRUSTNING

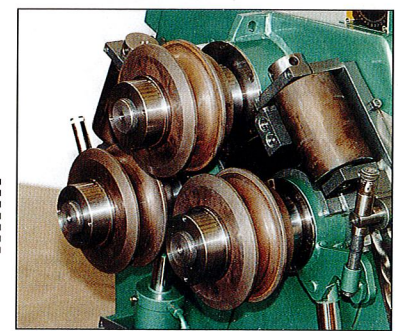
- Kombinerat horisontalt/vertikalt utförande.
- Bockningsrullar för rör. Två rördimensioner per sats.
- Kombinerade bockningsrullar för I- och U-balkar.
- Bockningsrullar för rundstång.
- Spiralbockningsrullar för tillverkning av ringar av plattstång eller rör.
- Spiralordning för tillverkning av rör- eller plattjärnsspiraler med stigning.
- Tryckknappskontroll för samtliga funktioner.
- Bockningsrullar för andra specialprofiler.
- Windows-CNC enhet.



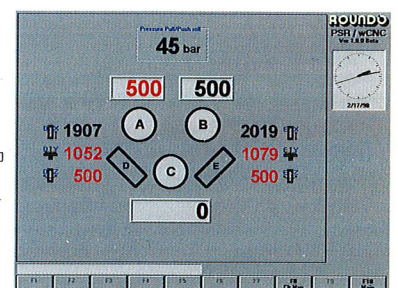
Bockning av INP/UNP fläns in och fläns ut i en uppsättning kombinerade rullar.



Formning och bockning av halvrör.



Maskin utrustad med rullar för bockning av rör.



Windows-CNC enhet.