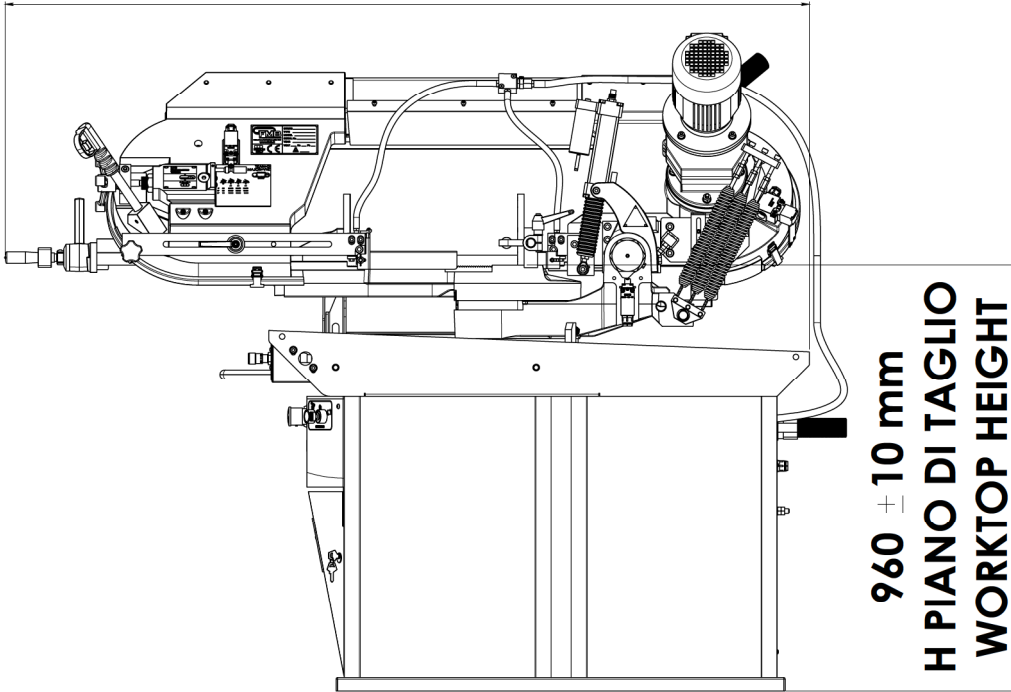


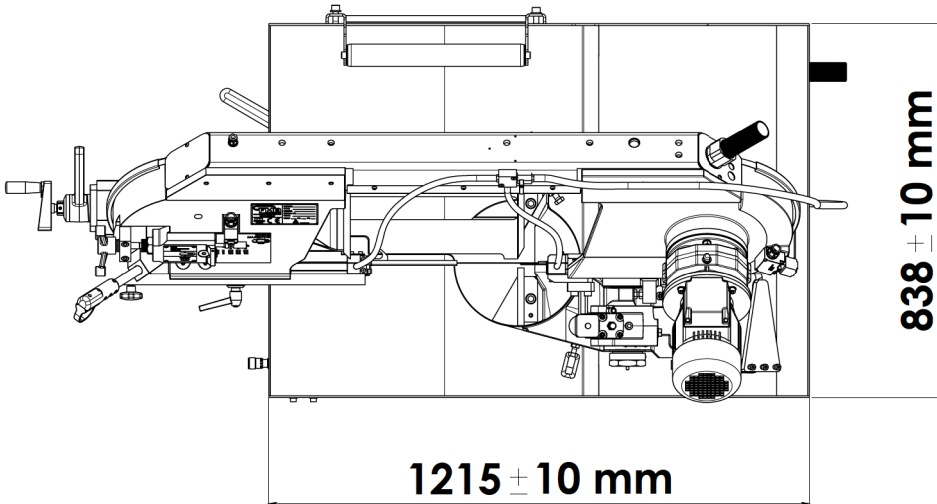
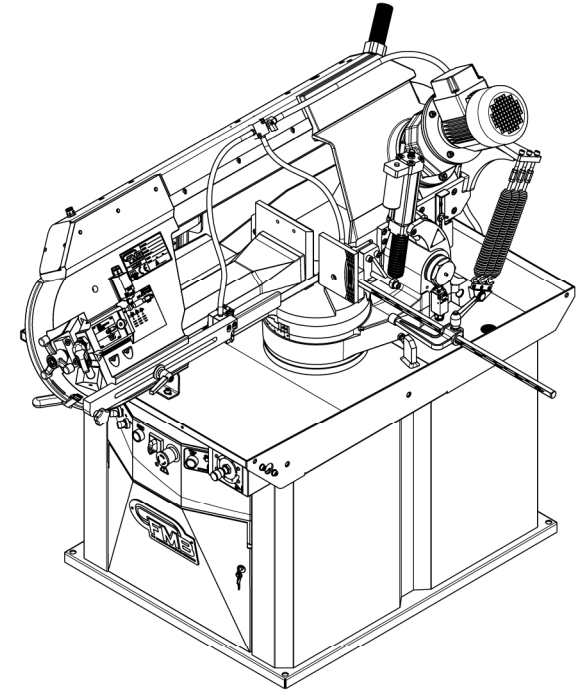
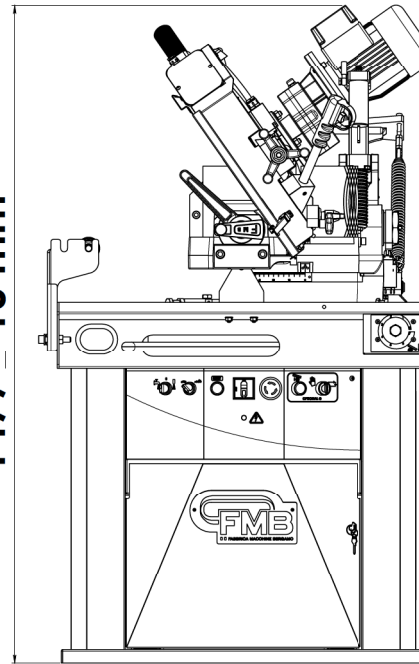
# LAYOUT TITAN+G

1806 ± 10 mm



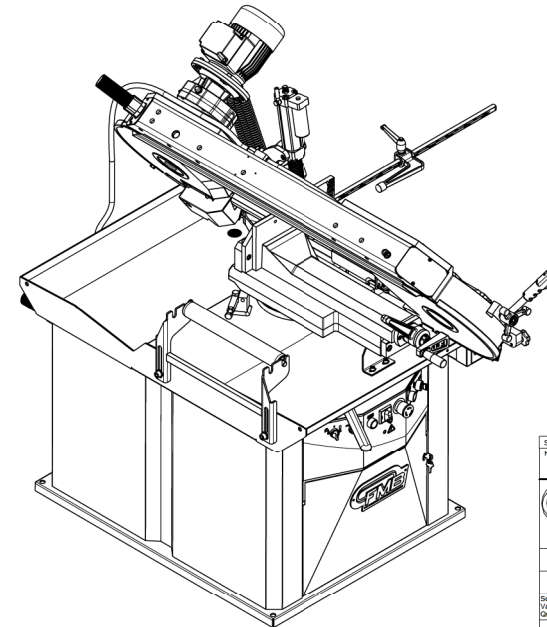
960 ± 10 mm  
H PIANO DI TAGLIO  
WORKTOP HEIGHT

1477 ± 10 mm



1215 ± 10 mm

838 ± 10 mm



STATO DISEGNO		DESCRIZIONE: UAGRE I FO REVISIONE		ESECUIRE:	
REV. N°	DATA				
MATERIALE		FRITURA SUPERFICIALE		TRATT. TERMICO	
OGGETTO: LAYOUT TITAN					
DISEGNATO	DATA DISEGNO	SCALA	DISEGNO N°		
MODELLATO	DATA MODELLO	1:5	A1		
		Grezzo	Finisato	Finis	Rettificato
		Rough	To Rough	Grinding	Grinding
<small>                 Scostamenti limite ammessi per dimensioni brevit UNI ISO 2768M                  Value of tolerance linear dimensions UNI ISO 2768M                  Quote senza indicazioni di tolleranza - Dimensions without indications of tolerance             </small>					
0-5	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000
+0.05	+0.05	+0.1	+0.15	+0.2	+0.3
					VOLUME "SUPERFICIE" MACHINEWEIGHT
					FOGLIO 1 DI 1
<small>                 IL PRESENTE DISEGNO E' D'ESCLUSIVA PROPRIETA' DELLA F.M.B. E PERTANTO NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE SENZA LA SUA AUTORIZZAZIONE SCRITTA.             </small>					